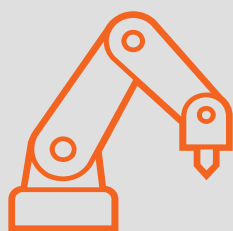


ねじ締め 不良の改善 実績 No.1※

※当社の独自調査による結果です。



自動化は「ねじ」で決まる。
失敗しない、
止まらない自動化へ。



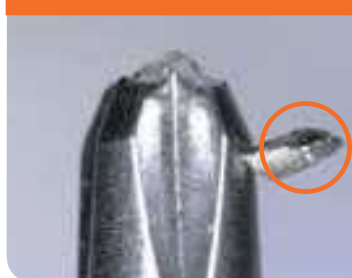
Patented HIOS screw

INTRTORQUE

インタトルク PAT.



ビットの欠け（異物混入）・摩耗



ねじの落下



ワークの位置ずれ



ねじの転倒／横締め／斜め締め



自動化
アライアンス
パートナー



ロボットメーカー

Sler

ロボット商社

ねじ商社

各ロボットメーカー、ロボット商社、Sler、ねじ商社と連携して、お客様の困りごとを解決させていただきます。ねじ締めの困りごとや自動化への疑問がありましたら、まずはわたしたちにご相談ください。



詳しくはこちら



インタトルク® PAT.

自動化推進ねじ(ぐらつき防止)



EcoPro Awards



1. 推力が不要でエネルギーロスを軽減

カムアウトリスクの排除と効率的な締結により、エネルギー消費を削減。

2. 自動化で難易度の高い締結を実現

横締め・斜め締め・ワークの穴の位置ずれに強く革新的な自動化をご提供。

3. ビットの交換時期をデジタル管理

圧倒的なビット耐久性により、ビットの交換時期を正確に予測が可能。

4. ねじ締め不良軽減とコストパフォーマンスの向上

確実な締結でねじ締めミスを最小化。長期的な運用コストを大幅に削減。

5. リサイクルプロセスがスムーズ

製品が解体しやすく、部品や材料の効率的な分別が可能。

6. 循環型社会に貢献

締める・緩めるが確実に持続可能な製品サイクルをサポート。

7. 導入しやすい互換性

インタトルク(ねじ)は、ヘキサロビュラ(ビット)と互換性があるため、修理やメンテナンスの際、専用ビットを持たなくても、既存のビットで対応が可能。

評価比較

比較項目	嵌合性	ぐら付き防止	カムアウト防止 (無推力)	バリ対策	ビットの耐久性 (交換頻度)	横締め/ 斜め締め	部材の 位置ズレ	リサイク ル性	トルク 伝達	作業性	自動化 適正
インタトルク®PAT.	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎
ヘキサロビュラ	△	×	○	×	△	×	×	○	○	×	×

(当社評価による)

形状比較

	ヘキサロビュラ	インタトルク® PAT.
ビット先端 形状		
嵌合 プロセス	 嵌合時にビットが、ねじ頭部(凹み)で空転して嵌合しにくく、ねじ頭部に傷がつきやすい。	 回転力が加わるとビットが自動的に頭部(凹み)に向かってスライドし、スピーディーに嵌合する。
安定性	 嵌合時にぐらつきがある。	 嵌合時のぐらつきを防止して安定を維持する。